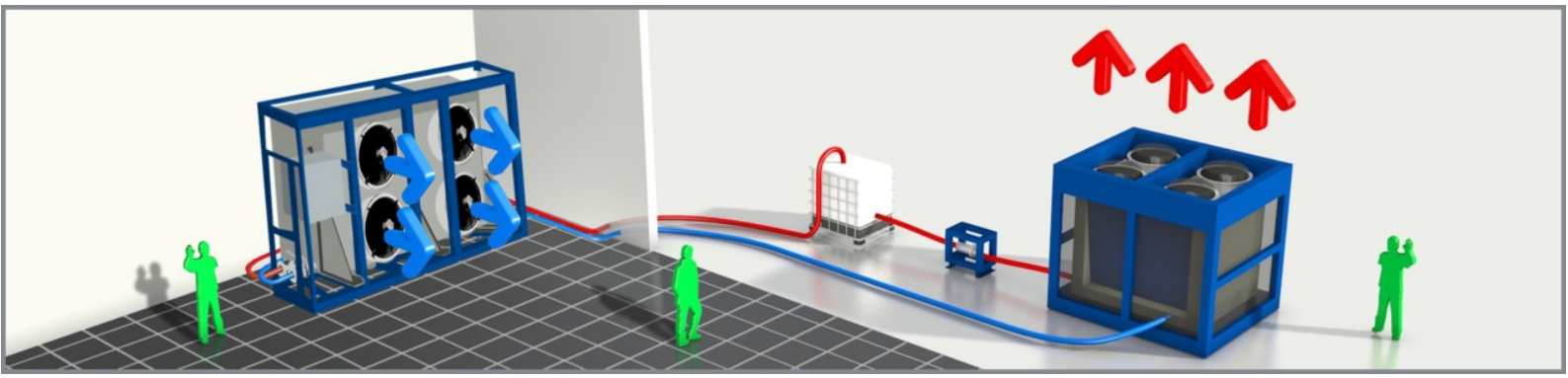
Rückkühler

DCO1200 Rückkühler

Dieser Rückkühler funktioniert, indem das Prozesswasser durch ein Register geleitet und anschliessend durch Umgebungsluft gekühlt wird. Ein aktiver Luftstrom wird durch das Register geleitet, um die Kühlung zu ermöglichen. Die Intensität dieses Luftstroms wird über die Regelung automatisch angepasst, um die optimale Leistung zu erzielen. Zusätzlich zur Kühlung kann dieser Rückkühler auch als Heizgerät genutzt werden. Die Installation gestaltet sich einfach, da das Gerät steckerfertig ist und mit Schnellkupplungen anzuschliessen ist. Dank seiner Bauweise kann die Einheit problemlos mit einem Gabelstapler bewegt werden.

Technische Daten DCO1200



Kälteleistung [1]	355 kW	Empfohlene Sicherungen	32 A	Maße (LxBxH)	5251 x 2680 mm
Nennstrom	22 A	(Max.) Luftstrom	100.800 m^3/h	Gewicht	2050 kg
Stromanschluss	32 A CEE	Wasseranschluss	DN100	Schallpegel (in 10 m)	63 dB(A)

[1] Wasser +40°C / +35°C, Umgebungslufttemperatur +25°C